



Foto: Hendrik Wiemer / Vorwerk

Aufgabenstellung und Ergebnisse:

- Verfolgung von Baugruppen, Komponenten und Endgeräten mit verschiedenen Kennzeichnungssystematiken (QR-Code, Barcode etc.) über die gesamte Prozesskette
- Bidirektionale Kommunikation mit dem ERP-System sowie der technischen Feldebene
- Recherchemöglichkeiten vom verpackten Endprodukt bis hin zur darin verbauten Komponente sowie Detektion von Fehlerhäufungen und Monitoring der Qualität

Projektpartner:

- Elektrotechnik/Haushaltsgeräte

Vorgehensweise und Projektschritte:

- Entwicklung der fachlichen Lösung im engen Dialog mit dem Kunden
- Erstellung des Lastenhefts zur Umsetzung
- Implementierung und Betreuung der fertigen Lösung im Produktivbetrieb

Eingesetzte IT-Systemtechnik:

- Microsoft SQL Server
- C# .NET/ASP
- Theobald Software (ERP Connect)
- Basisdaten: SAP

Kontakt/Projektleitung: Dipl.-Winf. Karsten Krumme (kkrumme@flatten.de)